

AÑO I. MURCIA, 16 NOVIEMBRE 1918. NÚM. 21.

LA HUERTA DE LEVANTE

Organo de la Federación Católica Agraria de Murcia
(CON CENSURA ECLESIASTICA)

PRECIO DE SUSCRIPCIÓN	DIRECCIÓN Y ADMINISTRACIÓN	ANUNCIOS
Año. . . . 1'50 ptas. Semestre. 1'00 —	Casa del Pueblo Plaza de Apóstoles-Murcia.	Precios convencionales.

SUMARIO

- I.—Del campo social: La voz de los católicos agrarios, por A. Monejero.
- II.—Nuestra gratitud.
- III.—La acción social católica en España, por Joaquín Párraga.
- IV.—Sección de ofertas y demandas.
- V.—Confederación Nacional Católico Agraria: Oposición á plazas.
- VI.—Publicaciones.
- VII.—Confederación Nacional Católico Agraria.

ACABA DE PUBLICARSE

"El Problema de la Cuestión Social"

POR A. SANCHEZ MAURANDI.

Interesante á los agricultores y obreros.

